

# Druckstrahlkabinen

Languages >  

## Modell BNP 601 - Standard



BNP 601 Standard  
Art.-Nr.

### Beschreibung

Die BNP 601 erlaubt die Bearbeitung großer Arbeitsstücke während der Benutzer außerhalb der Kabine steht. Der vielseitige Einsatzbereich dieser Industrie-Strahlanlagen im Hinblick auch auf Anwenderfreundlichkeit ist am Markt unerreicht. Durch die Verarbeitung von 2 mm starken Blechen, sowie die Rahmen-Konstruktion, die Gabelstaplerschienen, ist das Design speziell für Langlebigkeit ausgelegt.

### Bedienerfreundlichkeit

Die Kabine mit höhenverstellbaren Handschuhaufnahmen, sowie einer 51x76 cm großen Sichtscheibe ist für die Mehrheit der Strahler wie maßgeschneidert. Der Strahlschlauch wird von oben in die Kabine geführt, um einen einfachen Zugang und bequeme Handhabung für den Anwender zu garantieren. Die deckenmontierten Lichter mit 4 fluoreszierenden Leuchtrohren schaffen im Innenraum exzellente Sichtverhältnisse.

Arbeitsraumabmessungen: BNP 601 - BxTxH 1,4 x 1,5 x 1,3 m

### Kontrolleinrichtung

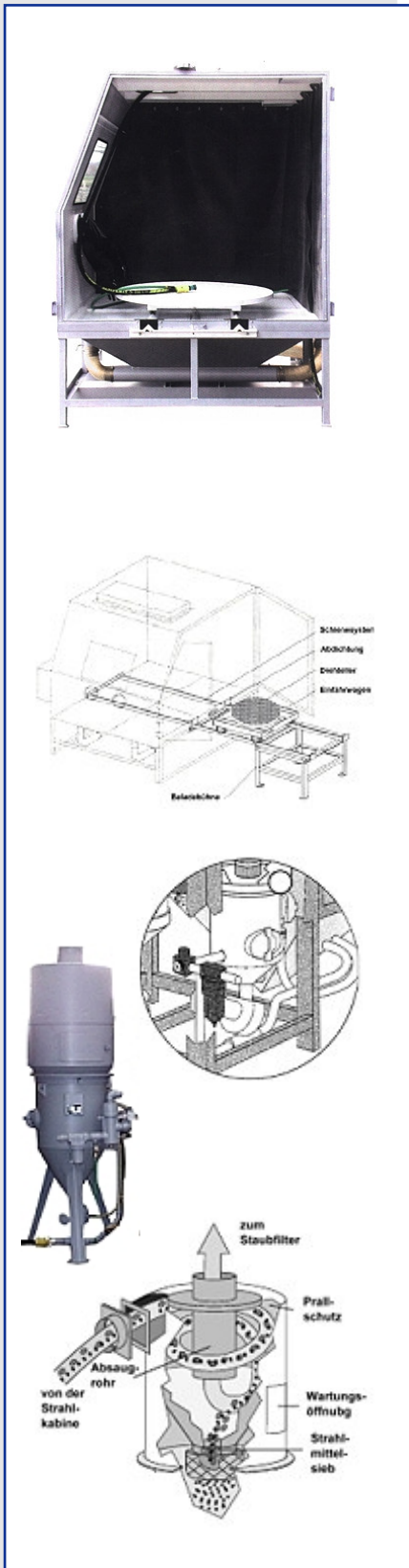
Alle Steuereinrichtungen für den Strahlprozess, sowie der Stromversorgung sind in einem CE - geprüften Schaltkasten an der Kabine montiert, um einfachen und direkten Zugang für den Strahler zu gewährleisten. Über das Fußventil steuert man das Air Logistik System, welches speziell entwickelt wurde, um Druckverluste zu vermeiden und dadurch eine hohe Strahleffizienz zu gewährleisten.

\* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und MwSt.

# Druckstrahlkabinen

Languages >  

## Modell BNP 601 - Standard



### Große Kabine heisst auch große Türen

Alle BNP Türen bieten die Öffnung über die gesamte Größe der Kabine um die Beladung und Entladung so einfach und bequem, wie möglich zu machen

### DRUCKLUFTBEDARF DRUCKSTRAHLDÜSEN

Austrittsgeschwindigkeit 150 bis 250 m/s

Düsendurchmesser [mm]	Druckluftbedarf [m <sup>3</sup> /min.]			
	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar
3,0	0,31	0,39	0,44	0,50
4,7	0,63	0,81	0,94	1,12
6,3	1,14	1,46	1,74	2,02
8,0	1,87	2,41	2,87	3,41
9,5	2,62	3,39	4,06	4,75
11,0	3,57	4,58	5,50	6,52

### Standard- und Individualoptionen

Durch das vielseitige Angebot an Optionen ermöglichen wir dem Kunden, seine Kabine optimal auf seine spezifischen Produktionsanforderungen anzupassen. Standardoptionen sind z.B. Türschleusen für lange Werkstücke, Gummiauskleidung als Verschleißschutz sowie Einfahrwagen und Ladebühnen. Als Individualoptionen bieten wir Änderungen des Kabinengehäuses, automatisches Werkstückhandling oder automatisierte Strahlprozesse an.

### Druckstrahlen


das Strahlmittel wird in einem speziellen Druckbehälter mit dem eingestellten Luftdruck beaufschlagt. Von hier aus wird das Strahlmittel, über ein Strahlmitteldosierventil in den Strahlluftstrom gepresst. Durch dieses Verfahren wird ein gleichmäßiger Strahlmittelstrom gewährleistet. Die Strahlleistung liegt ca. 50% über der des Saugstrahlverfahrens

### Strahlmittelreinigung

das Strahlmittel und der Strahlmittelstaub werden durch die Filteranlage abgesaugt und einem Zyklonreiniger zugeführt. Im Zyklonreiniger werden Staub und wiederverwendbares Strahlmittel getrennt. Das noch verwendbare Strahlmittel fällt durch ein Gitterrost im Zyklonabscheider in den Druckstrahlkessel und steht wieder zur Verfügung. Der Strahlmittelstaub wird über Filterpatronen abgeschieden.

\* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und MwSt.

# Sandblast Cabins

Languages > 

## Modell BNP 601 - Standard



BNP 601 Standard  
Item-No.:157221140150

### Description

The BNP 601 allows the processing of big working pieces, the operator is standing outside of the cabin during the process. The electric application range of this industrial sandblasting unit in view of user friendliness has not been reached from others on the market. The longevity design is created by the processing of 2 mm strong fork ups as well as the frame construction and forklift tracks.

### User friendliness

The cabin has height adjustable glove uptakes, as well as a 51x76 cm big inspection glass which is for the average sandblaster customized. The sandblasting hose is directed from above into the cabin to guarantee an easy access and operation. The sealing mounted lights with fluorescence lamps allows an excellent view.


Working range measurements: BNP 601 - BxDxH 1,4 x 1,5 x 1,3 m

### Controlling module

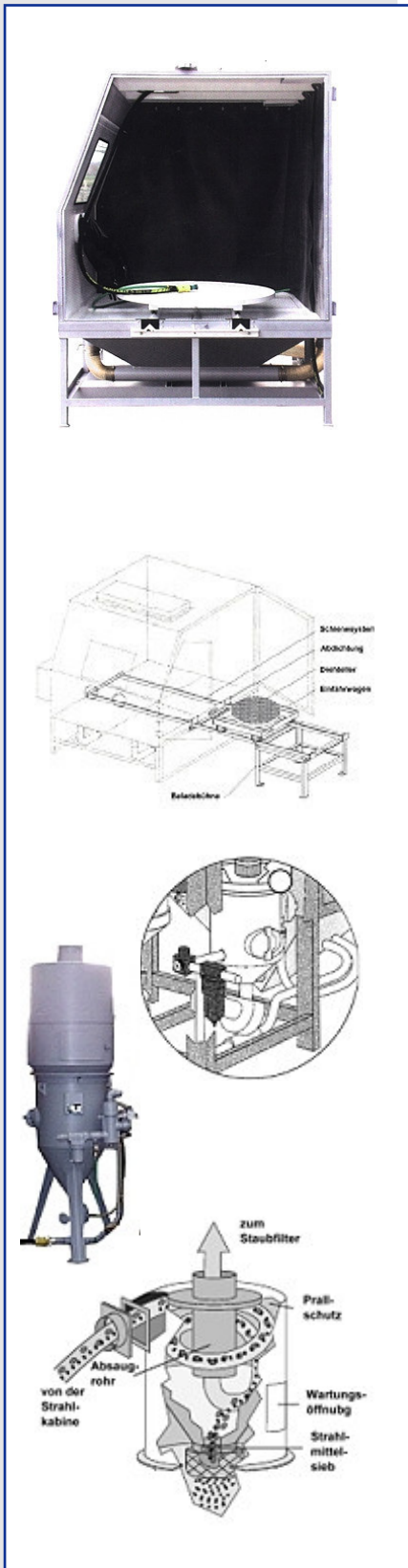
All controlling modules for the sandblasting process as well as the power supply and CE - proofed control box are mounted to the cabin to simplify the working process and allow an easy access. The Air logistic system is controlled over the foot valve which has been especially developed to minimize pressure losses and guarantee a high sandblasting sufficiency.

\* Changes and error excepted, all prizes plus package and .VAT

## Sandblasting cabin

Languages > 

### Modell BNP 601 - Standard



#### Big cabin means also big doors

All BNP doors allow an opening over the complete dimension of the cabin to make charging and discharging of the cabin as easy as possible.

#### Air requirement Sandblasting nozzles

Discharge velocity : 150 to 250 m/s

Diameter [mm]	Air requirement [m3/min]			
	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar
3,0	0,31	0,39	0,44	0,50
4,7	0,63	0,91	0,94	1,12
6,3	1,14	1,46	1,74	2,02
8,0	1,87	2,41	2,87	3,41
9,5	2,62	3,39	4,06	4,75
11,0	3,57	4,56	5,50	6,52

#### Standard- and individual options

We offer versatile proposals and options which allow our clients to adjust their cabins optimal for their specific production requirements. Standard options are for example door gates for long working pieces, rubber linings as wear protection as well as insert carriage and loading platforms.

As individual options we offer for example the change of the cabin housing automated piece handling or sandblasting process.

#### Pressure sandblasting

The blast material is pressurized in a special tank with adjustable pressure. The blast material can be pressed across a blasting material metering valve which guarantees an average blast material flow. The blast capacity lies within approx. 50 % over the suction blast process.

#### Blast material cleaning

The blast material the blast material dust are exhausted and directed to a cyclone cleaner. The cyclone cleaner separates dust and blast material. The separated blast material falls through a grating into a blasting pot and is available. The blast material dust is precipitated by a filter cartridge.

\* Changes and errors excluded, all prizes plus package and VAT