Maschinen
Vertriebs
GmbH
ESSKA
Web: http://www.esska.de
Mail: info@esska.de

Vakuum - Strahlen

Vakuum-Druckstrahlsystem LTC - 1060

LTC-1060 Druckstrahlgerät
Art.-Nr.1060

Aufbau

Das LTC-Druckstrahlsystem setzt aus drei Hauptbaugruppen zusammen:

-Zweikammer-Strahlmitteldruckbehälter mit Strahlmittelreiniger
-Saugeinheit mit Staubsammelbehälter
-Strahlkopf mit Schlauchkkopf

Strahlmittelbehälter mit Strahlmittelreiniger

Der Strahlmitteldruckbehälter besteht aus zwei über-einander liegenden Druckbehältern.Die Behälter dienen zur Aufnahme des Strahlmittels. Diese werden abwechselnd unter Druck gesetzt. Dadurch wird ein “Strahl-Dauerbetrieb ” sichergestellt. Auf dem oberen Behälter ist ein Zyklonabscheider aufgesetzt.
Hier werden das noch verwendbare Strahlmittel vom Grobstaub und Strahlmittelabfall (Staub) getrennt.
Der Strahlmittelstaub wird an der Filterpatrone abgewchieden und im Staubbehälter gesammelt. Über das am unteren Behälter installierte Strahlmitteldosierventil kann die Strahlmittelmenge exact auf die Anwendung abgestimmt werden.

Saugeinheit

Das Strahlsystem LTC 1060 ist mit zwei unterschiedlichen Saugeinheiten lieferbar. Der Unterschied besteht in der Art der Vakuumerzeugung. Das Standardsystem beruht auf einer elektrisch betriebenen Hochleistungs-Einheit. Als Sonderlösung ist auch ein System mit pneumatischer Vakuumerrzeugung lieferbar.
Hier wird über eine Venturidüse das notwendige Vakuum erzeugt. Die verunreinigte Abluft wird über eine integrierte Filterpatrone abgereinigt und erst dann an die Atmosphäre über Schalldämpfer abgegeben.

Strahlkopf mit Schlauchpaket

Am Strahlkopf wird das Strahlmittel mit großer Geschwindigkeit auf die zu bearbeitende Oberfläche geblasen.
Nach dem Strahlvorgang wird das Strahlmittel zusammen mit dem sich lösenden Staub und Schmutz komplett innerhalb des mit Bürsten verschlossenen Strahlkopfes wieder aufgesogen und über den Strahlmittel- Rücksaugschlauch der Strahlmittelreinigung zurtückgeführt.

* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und Mwst.

Maschinen
Vertriebs
GmbH
ESSKA
Web: http://www.esska.de
Mail: info@esska.de

Vakuum - Strahlen

Vakuum-Druckstrahlsystem LTC - 1060

LTC-1060 Druckstrahlgerät
Art.Nr.1060

Vakuumstrahlen ist kostengünstig

Durch die Anwendung des Recycling - Prinzips wird das Strahlmittel mehrfach verwendet.
Da an Ort und Stelle abgesaugt wird fallen kaum Nachreinigungsarbeiten an.

-Zweikammer-Strahlmitteldruckbehälter mit Strahlmittelreiniger
-Saugeinheit mit Staubsammelbehälter
-Strahlkopf mit Schlauchkkopf

Anwendungsbereiche

- Entfernen von alten Anstrichen
- Aufrauhen von Oberflächen
- Reinigen von Schweißnähten
- Mattieren von Glas
- Aufrauhen von Marmor und Granit

Je nach Kontur des Werkstücks werden verschiedene Bürstenformen auf den Strahlkopf aufgestezt.
Zum Beispie werden spezielle Köpfe für das Strahlen von äußeren Ecken bzw. von inneren Ecken verwendet

Technische Daten

Volumen Strahlmittelbehälter	:40 l (Doppel-Zimmer Kessel)
Gewicht	:550 kg
Luftbedarf (Modell EP)	:1,5 - 3,5 m³ /min
Strahlbreite	:50 mm. (75mm)
Abmessungen	:157 x 73,5 x 166 cm
max. Schlauchlänge	:10m
Strahldruck max.	:5,5 bar
Strahldruck min.	:1 bar
verarbeitbare Korngröße (max.)	:1,5 mm
Sauggenerator	:elektrisch (3kw/400V)
Filterreinigung(automatisch)	:Rückstrom prinzip

* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und Mwst.

Vacuum - Sanblaster

Languages >

Vacuum Sandblasting Sytem LTC - 1060

LTC-1060 Sandblasting System
Item-No.:1060

Assembly

The LTC-Sandblastiing System is composedout of three main components:

-Two Chamber Sandblasting Tank with Sandblast material cleaner
-Suction Unit with dust colleting tank
-Sandblast head with hose package

Sandblasting material tank with cleaner

The Sandblasting material tank tank cosists of two tanks laying on each other. The Tanks are used for the uptake of sandblast material wastage. They are alternatively put under pressure that assures a continous sandblasting operation. On the upper tank a cyclone separator is mounted that separates the sandblast wastage from the raw dust. The raw dust is extracted on the filtering cartridge and collected into the sandblasting tank. The below tank is equipped with an sandblasting proportining valve to adjust the needed sandblast material amaount exactly according to the application.

Suction Unit

The Sandblasting System LTC 1060 is delivered with two different suction units. The difference between the two is the vacuum generation type. The Standard system is composed of two high-performing electrical drive sunction engines. As a special solution a pneumatic vacuum generator is optional available. The vacuum is than generated over a venturi nozzle. The polluted exhaust air is
extracted by filtering cartridge and released into the athmosphere over a damper.

Sandblasting head

The Sandblast material is blown with high velomcity on surface that must processed through the Sandblasting head. After the process the sandblast material and solved dust and dirt are completely trapped into the enclosed sandblasting head and redirected to the exhaust hose to the sandblast material recycling tank.

* Changes and mistakes excepted, prices plus packing and VAT.

Vacuum-Sandblaster

ESSKA.uk
Web: http://www.esska-tech.co.uk
Mail: info@esska-tech.co.uk

Vacuum Sandblasting System LTC - 1060

LTC-1060 Sanblasting System
Item-No.:1060

Vacuum sandblasting is cost efficient

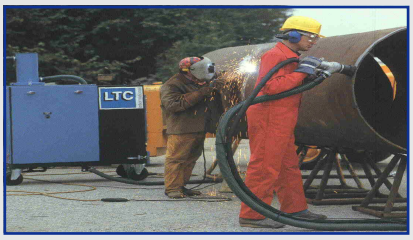
The Sandblast material is recycled is reused by the special recling principle. Cleaning works are barely needed because of recycling.

-Two Chamber sandblasting tanks with cleaner
- Suction unit with dust collector
-Sandblasting head with hose mouth

Application Areas

- Remove old paint
- Roughen surfaces
- Clean welding seals
- Matting of glass
- Roughen marble and granite

According to the outline of the working piece various brush shapes are assembled on the suction head. For example special heads for the sandblasting of edges or for internal laying edges.



Technical Data

Volume of Sandblast Material Tank	:40 l (Double-Chamber-tank)
Weight	:550 kg
Air supply (Model EP)	:1,5 - 3,5 m³ /min
Sandblasting width	:50 mm. (75mm)
Dimensions	:157 x 73,5 x 166 cm
Max. hose length	:10m
Max. Sandblasting Pressure	:5,5 bar
Min. Sandblating Pressure	:1 bar
Processable grain size (Max.)	:1,5 mm
Suctzion generator	:elektrical (3kw/400V)
Filter Cleaning(automatic)	:Backflow principle

* Changes and mistakes excepted, prices plus packing and VAT.

ESSKA.de * Borstelmannsweg 175 * D-20537 Hamburg * Tel. +49-(0)40-731 036-0 * Fax +49-(0)40-731 036 50
KF Technik Handel GmbH * Am Fischereihafen 101 * D-18069 Rostock * Tel. +49-(0)381-800 58 24 * Fax +49-(0)381-800 58 26
Sweden ESSKA Industriteknik * Karlstadsvägen 2 * S-67142 Arvika * Tel. +46-(0)570-711 622 * Fax +46-(0)570-711 612