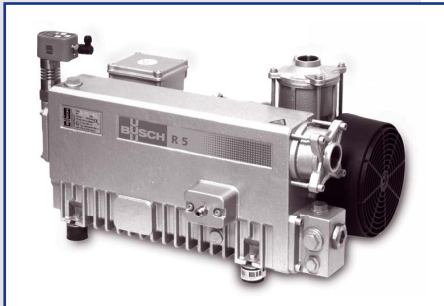


### Vakuumpumpe mit Drehschieber



Vakuumpumpe mit Drehschieber  
Art.-Nr.: 550025630500

#### Einsatzbereich

Diese Vakuumpumpen sind für industrielle Anwendungen zum Fördern explosionsfähiger Gas/Luft- und Dampf/Luft-Gemische konzipiert.

#### Beschreibung

- alle Bauteile sind explosionsdruckfest
- saugseitige Flammendurchschlagsicherung mit Nachströmsperre
- druckseitige Flammendurchschlagsicherung
- alle druckbelasteten Teile aus Sphäroguss
- explosionsgeschützter Motor
- elektrische Drucküberwachung und Anzeige
- Gastemperaturüberwachung

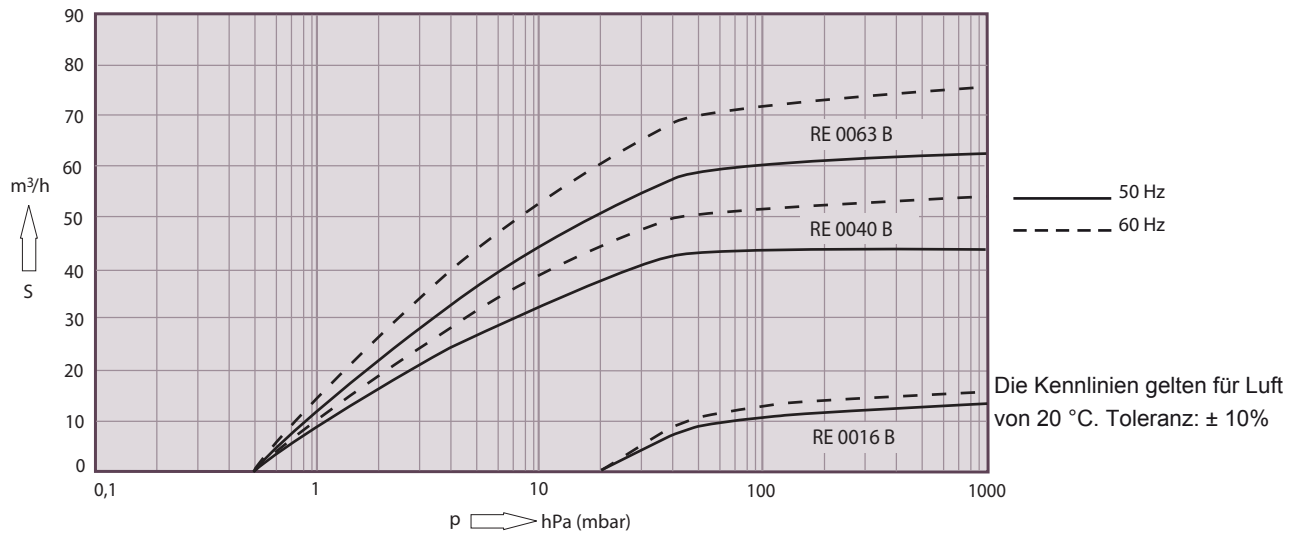
#### Technische Daten

			RE 0016 B	RE 0040 B	RE 0063 B
Nennsaugvermögen	50Hz	m <sup>3</sup> /h	16	40	63
	60Hz	m <sup>3</sup> /h	19	48	75
Enddruck		hPa (mbar)	20	0,5	0,5
Motornennleistung	50Hz	kW	0,37	1,5	2,2
	60Hz	kW	0,55	2,2	2,2
Motorenndrehzahl	50Hz	min <sup>-1</sup>	1500	1500	1500
	60Hz	min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800
Schalldruckpegel (DIN EN ISO 2151)	50Hz	dB(A)	60	63	64
	60Hz	dB(A)	63	66	68
Betriebstemperatur (Enddruck)	50 Hz	°C	75	77	85
	60 Hz	°C	80	85	93
Ölfüllung		l	1	2	2
Gewicht		kg	39	87	91

\* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und Mwst.

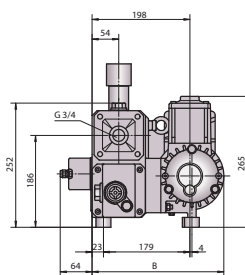
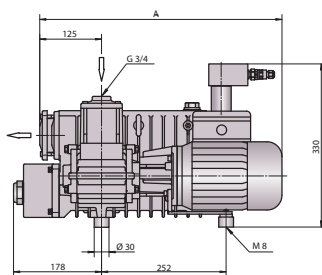
### Vakuumpumpe mit Drehschieber

#### Saugvermögen



#### Abmessungen

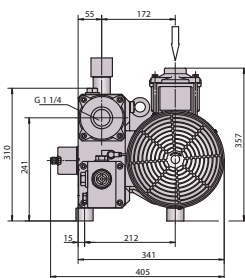
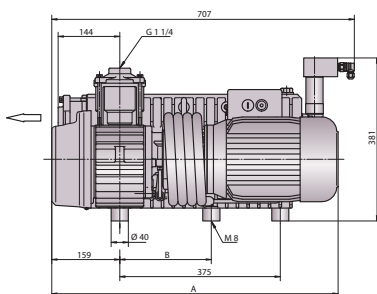
RE 0016 B



Abmessungen mm	A (max.)		B (max.)	
----------------	----------	--	----------	--

Temperaturklasse	T3		T4	
------------------	----	--	----	--

RE 0040 B, RE 0063 B



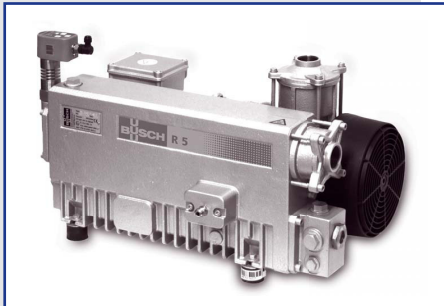
	T3		T4	
RE 0016 B 50 Hz	490	532	267	268
RE 0016 B 60 Hz	511	566	276	277
RE 0040 B 50 Hz	638	696	213	337
RE 0040 B 60 Hz	669	743	213	337
RE 0063 B 50 Hz	669	743	213	337
RE 0063 B 60 Hz	669	743	213	337

\* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und Mwst.

## Vacuum Technology

Languages > 

### Vacuum Pump With Rotary Slide Valve



Vacuum Pump With Rotary Slide Valve  
Item.-No.: 550025630500

#### Application Area

Vacuum pumps are especially designed for industrial applications to transfer flammable Gases/Air and Vapor/Air-Mixes.

#### Product Description

- All Construction parts are explosion proof
- Suction sided flame trap
- Pressure sided flame trap
- All parts under pressure are made of spheroidal graphite
- Explosion proof motor
- Electrical pressure monitoring and display
- Gas Temperature Monitoring

#### Technical Data

			RE 0016 B	RE 0040 B	RE 0063 B
Nominal Suction Volume	50Hz	m <sup>3</sup> /h	16	40	63
	60Hz	m <sup>3</sup> /h	19	48	75
End Pressure		hPa (mbar)	20	0,5	0,5
Nominal Motor Power	50Hz	kW	0,37	1,5	2,2
	60Hz	kW	0,55	2,2	2,2
Nominal Motor Rpm	50Hz	min <sup>-1</sup>	1500	1500	1500
	60Hz	min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800
Sound Pressure Level (DIN EN ISO 2151)	50Hz	dB(A)	60	63	64
	60Hz	dB(A)	63	66	68
Operating Temp. (End Pressure)	50 Hz	°C	75	77	8
	60 Hz	°C	80	85	93
Oil Filling		l	1	2	2
Weight		kg	39	87	91

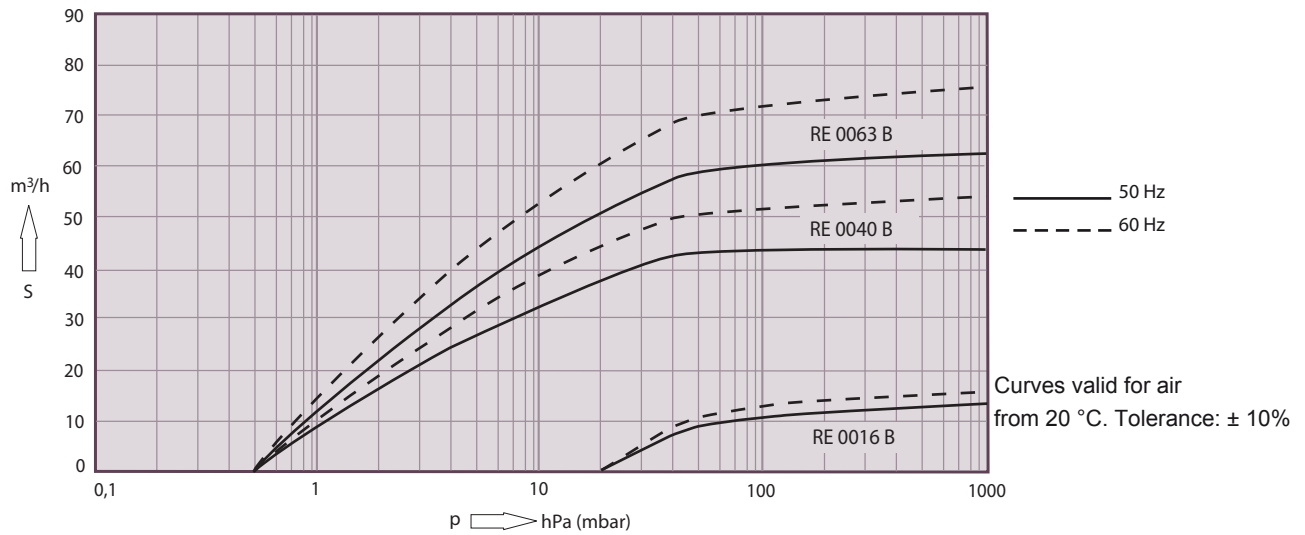
\* Changes and mistakes excepted, prices plus packing and VAT.

## Vacuum Technology

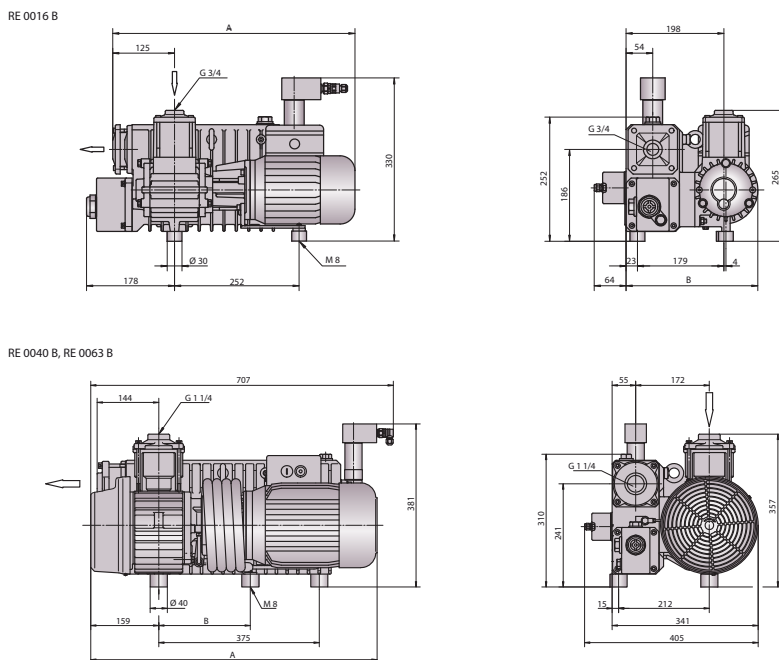
Languages > 

### Vacuum Pump With Rotary Slide Valve

#### Intake Volume



#### Dimension



Dimension mm	A (max.)		B (max.)	
Temperature Class	T3	T4	T3	T4
RE 0016 B 50 Hz	490	532	267	268
RE 0016 B 60 Hz	511	566	276	277
RE 0040 B 50 Hz	638	696	213	337
RE 0040 B 60 Hz	669	743	213	337
RE 0063 B 50 Hz	669	743	213	337
RE 0063 B 60 Hz	669	743	213	337

\* Changes and mistakes excepted, prices plus packing and VAT.