

## Welche Düsengröße bei welcher Druck-/ Mengenleistung?

		Betriebsdruck in bar																Wassermenge in l/min.
ø mm	Diisengr.	20	30	40	50	60	80	100	120	150	175	200	225	250	300	400	500	
1,09	.030	3,1	3,7	4,3	4,8	5,3	6,1	6,8	7,4	8,3	9	9,6	10,2	10,7	11,8	13,5	15,1	
1,19	.040	4,2	5,2	5,9	6,6	7,3	8,4	9,4	10,3	11,5	12,4	13,3	14,1	14,8	16,3	18,7	20,9	
1,27	.045	4,5	5,5	6,4	7,1	7,8	9	10,2	10,9	12,2	13,2	14,1	15	15,8	17,4	19,9	22,3	
1,35	.050	5,1	6,2	7,1	8	8,7	10	11,3	12,4	13,8	14,9	16	16,9	17,9	19,7	22,6	25,3	
1,4	.055	5,6	6,8	7,8	8,7	9,6	11,1	12,4	13,6	15,2	16,4	17,5	18,6	19,6	21,7	25	28	
1,47	.060	6	7,4	8,6	9,6	10,4	12,1	13,6	14,9	16,7	18	19,2	20,4	21,5	23,7	27,1	30,3	
1,52	.065	6,6	8	9,3	10,4	11,3	13,2	14,7	16,1	18	19,4	20,8	22	23,2	25,6	29,3	32,7	
1,6	.070	7,1	8,6	10	11,2	12,2	14,1	15,8	17,3	19,3	20,9	22,3	23,7	25	27,1	31,3	35	
1,65	.075	7,6	9,3	10,7	12	13,1	15,2	16,9	18,5	20,7	22,4	23,9	25,3	26,7	29,4	33,7	37,7	
1,7	.080	8	9,8	11,3	12,7	14	16,1	18	19,7	22	23,8	25,5	27	28,5	31,4	35,9	40,2	
1,75	.085	8,5	10,4	12,1	13,5	14,8	17,1	19,1	20,9	23,4	25,3	27	28,6	30,2	34,5	39,8	44,5	
1,8	.090	9,1	11,1	12,8	14,3	15,7	18	20,1	22,1	24,7	26,7	28,6	30,3	31,9	35,1	40,2	45	
1,9	.100	10	12,3	14,2	16	17,4	20,1	22,4	24,6	27,6	29,8	31,8	33,7	35,6	39,2	44,+9	50,2	
2,34	.150	15,1	18,5	21,3	23,9	26,1	30,2	33,8	36,9	41,3	44,6	47,7	50,5	53,3	58,7	67,2	75,2	
2,69	.200	20,1	24,7	28,5	31,9	34,9	40,3	45,1	49,3	55,1	59,5	63,6	67,5	71,1	78,2	89,6	100	
2,99	.250	25,2	30,9	35,1	39,8	43,6	50,4	56,4	61,8	69,1	74,6	79,8	84,6	89,2	96	110	125	
3,3	.300	30,2	37	42,7	47,8	52,4	60,5	67,6	74	82,8	89,4	95,6	101	107	118	149	151	
3,56	.350	35,3	43,2	50	55,8	61,1	70,5	78,9	86,4	96,6	104	111	118	125	130	162	175	
3,81	.400	40,3	49,4	57	63,7	69,8	80,7	90,2	98,8	110	119	127	135	143	157	198	202,2	
4,24	.500	50,5	61,6	71,4	79,8	87,4	100,9	112,9	124	138	149	160	169	178	200	225	249	
4,65	.600	60,5	74,2	85,6	95,7	104,9	121,1	135,4	148	166	179	191	203	214	235	260	302	

### Bestimmung der optimalen Düsengröße

1. Druck und Mengenleistung des Gerätes müssen bekannt sein ( z.B. 16l/min (entspricht 960Std l/Std). - Arbeitsdruck 120 bar )
2. Gehe zur Spalte "120" unter der Rubrik "Druck in bar"
3. In Spalte "120" solange nach unten gehen, bis man die Wassermenge findet, die den gesuchten 16l/min am nächsten kommt.
4. In der Zeile "16,1" nach links bis zur Spalte "Düsengröße" gehen (.065).
5. Es wird eine Düse mit der Größe ".065 benötigt.

Welche Spritzbreite bei welchem Spritzwinkel?

**Anwenderinformationen**

		Spritzwinkel						
Abstand	5°	15°	25°	40°	65°	80°	110°	
10	0,9	2,6	4,4	7,3	12,7	16,8	28,6	
12,5	1,1	3,3	5,5	9,1	15,9	21,9	35,7	
16	1,4	4,2	7,1	11,6	20,4	26,8	45,7	
20	1,8	5,2	8,6	14,6	25,5	33,6	57,1	
25	2,2	6,6	11,1	18,2	31,9	42	71,4	
31,5	2,7	8,3	14	22,9	40,1	52,9	90	
40	3,5	10,5	17,7	29,1	51	67,1	114,3	
50	4,4	13,2	22,2	36,4	63,7	83,9	142,8	
63	5,4	16,6	27,9	45,9	80,3	105,7	179,9	
80	7	21,1	35,5	58,2	101,9	134,3	228,5	
100	9	26	44	73	127	168	286	
		<b>Maße in cm oder mm</b>						

